

# Corte e Soldadura a Gás

## Maçarico de soldar CONTI-0



Robusto, leve e funcional. Utilização preferencial na soldadura de chapas até 4mm. Ourivesaria, brasagem, caldeira-ria, carroçarias, construção naval e tubaria.

- **Características técnicas**  
Peso com bico: 0,35 kg; Comprimento L: 350 mm  
Gama de débitos: 70 a 300 lts/min  
Oxi-acetileno ou Oxi-propano
- **Equipamento de série:**  
1 bico de 70 lts/min  
1 estrela c/ 4 bicos de 100, 150, 200 e 300 lts/min
- **Regulação**  
Combustível: 0,010 a 0,3 bar  
Oxigénio: 1,5 bar c/ acetileno - 3 bar c/ Propano



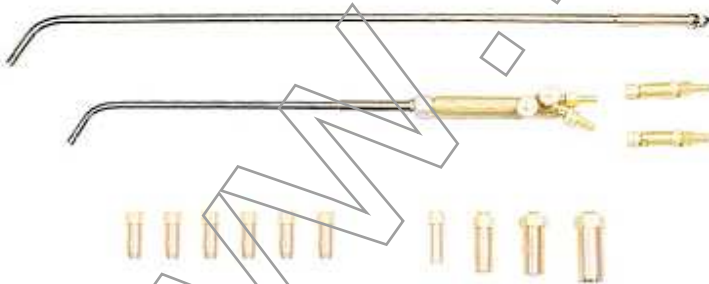
## Conjunto Misto (corte e soldadura) CONTI-52



O CONTI-52 é um sistema misto para soldadura e corte oxi-acetileno. Não permite o retorno de chama devido à mistura de gases ser efectuada no bico.

- **Características técnicas**  
**Corte (Punho + lança de corte CONTI-52):**  
Espessura de corte: 3 a 200 mm  
Oxi-acetileno ou Oxi-propano  
Bicos de corte Oxi-acetileno: 3-10; 5-20; 20-50; 50-100  
100-150; 150-200.  
Bicos de corte Oxi-propano: 3-10; 5-20; 20-50; 50-100  
100-150; 150-200.
- **Soldadura (Punho CONTI-52+ lança de soldar):**  
Espessura de soldadura: 0,4 a 50 mm.  
Oxi-acetileno  
Lanças de soldar: 0-7; 7-12; 12-20; 20-30; 30-50.
- **Regulação**  
Combustível: 0,010 a 0,3 bar  
Oxigénio: 1,5 bar c/ acetileno - 3 bar c/ Propano

## Conjunto de Aquecimento Propano-Oxigénio CONTI-70



O sistema CONTI-70 destina-se a operações de pré-aquecimento e aquecimento no desempenho de superfícies, vigas e estruturas soldadas e geral, onde temperaturas elevadas e rapidez de aquecimento são requeridas.

- **Características técnicas**  
Punho CONTI-52  
Lança de calores: 420 mm e 820 mm  
Bicos: tipo Ventosa  

Nº1 (0,8 kg/h)	Nº4 (3,5 kg/h)
Nº2 (1,0 kg/h)	Nº5 (5,0 kg/h)
(1) Nº3 (2,0 kg/h)	Nº6 (6,0 kg/h)

Bicos: Chama larga	Nº1 (4,0 kg/h)	Nº3 (10 kg/h)
(2)	Nº2 (6,0 kg/h)	Nº4 (20 kg/h)
- **Regulação**  
Propano: 0,10 a 1,5 bar  
Oxigénio: 3 bar

### Maçarico de corte CONTI-143



O maçarico de corte CONTI-143, foi concebido de forma a Proporcionar elevada precisão e fácil manuseamento nos Trabalhos de corte. Os quais devido à sua leveza e equilíbrio são executados com rapidez e eficiência. Não permite o retorno de chama devido à mistura de gases ser efectuada no bico de corte, garantindo a segurança do operador.

- **Características técnicas**  
Peso: 1,2 Kg ; Comprimento L: 550 mm  
Capacidade de corte: 3 a 300 mm  
Oxi-acetileno ou Oxi-propano
- **Regulação**  
Combustível: 0,10 a 1,5 bar  
Oxigénio: 1,5 bar c/ acetileno – 3,bar c/ Propano
- **Equipamento opcional**  
Válvulas de segurança (Conj. Oxigénio e Acetileno)

### Alicate de corte Air-Cair CONTI-700



O alicate de corte Air-Cair, destina-se à abertura de chanfres e canias para soldadura de topo ou canto. A indução é efectuada com electrodo de carbono. A remoção do material é obtida por jacto de ar comprimido localizado na cabeça do alicate accionada pela válvula de controlo axial.

- **Características técnicas**  
Electrodos de carbono até 3/8"  
Pressão de ar-comprimido: 6 bar  
Corrente 600-Amp AC
- **Equipamento opcional**  
Genjunto de cabos (ligação eléctrica e ar-comprimido)

### Manorredutor para oxigénio CONTI-300



Manorredutor para oxigénio com regulação frontal. Dotado de válvula de segurança e saída para mangueira de 6 mm. Indicado para trabalhos de soldadura e corte.

- **Características técnicas**  
Pressão de entrada máxima  $P_1$  máx. 200 bar  
Pressão de saída máxima  $P_2$  máx. 10 bar  
Caudal de saída máximo  $Q_2$  máx. 26 m<sup>3</sup>/h

### Manorredutor para Acetileno CONTI-300



Manorredutor para acetileno com regulação frontal. Sistema de entrada por grampo ou outro. Dotado de válvula de segurança e saída para mangueira de 6 mm. Indicado para trabalhos de soldadura e corte.

- **Características técnicas**  
Pressão de entrada máxima  $P_1$  máx. 40 bar  
Pressão de saída máxima  $P_2$  máx. 2,5 bar  
Caudal de saída máximo  $Q_2$  máx. 6 m<sup>3</sup>/h

### Manorredutor/Debitómetro para Argon. CO<sub>2</sub> CONTI-350



Manorredutor com debitómetro para Argon, CO<sub>2</sub> e outras misturas ricas em Argon usadas em postos de soldadura MIG/MAG e TIG. Dotado de válvula de segurança e saída para mangueira de 6 mm. Indicado para trabalhos de soldadura.

- **Características técnicas**  
Pressão de entrada máxima  $P_1$  máx. 200 bar  
Pressão de saída máxima  $P_2$  máx. 3,5 bar  
Caudal de saída máximo  $Q_2$  máx. 0-30 lit/min